

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 6 日 (06.01.2005)

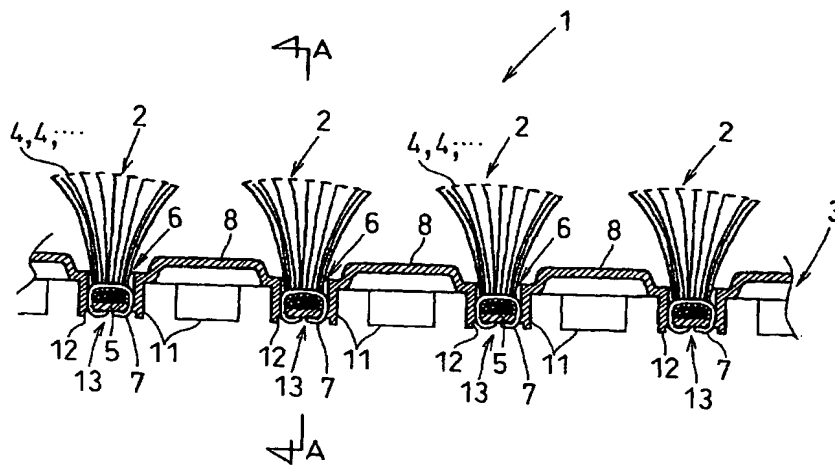
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/001205 A1

- (51) 国際特許分類: E01C 13/08
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008798
- (22) 国際出願日: 2004 年 6 月 23 日 (23.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-188439 2003 年 6 月 30 日 (30.06.2003) JP
- (71) 出願人 および
(72) 発明者: 松岡 良市 (MATSUOKA, Ryoichi) [JP/JP];
〒6620011 兵庫県西宮市甲陽園目神山町 2 5-4 9
Hyogo (JP).
- (74) 代理人: 安田 敏雄 (YASUDA, Toshio); 〒5770066 大阪府東大阪市高井田本通 7 丁目 7 番 1 9 号 昌利ビル 7・6 階 安田岡本特許事務所 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, [続葉有])

(54) Title: ARTIFICIAL LAWN AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 人工芝及びその製造方法



(57) Abstract: An artificial lawn capable of preventing the removal of imitation lawn materials from an underlying board (3) due to the effect of temperature on adhesive agent, deterioration of the adhesive agent with age, application of external forces exceeding adhesive strength, and application of load by a strong side slip force, comprising the imitation lawn materials (2) and the underlying board (3) in which the imitation lawn materials are implanted. Each of the imitation lawn materials (2) further comprises a root part (5) having a stump formed of one lump of leaf-like pieces (4), and the underlying board (3) further comprises a plurality of root part pots (6) for pressing therein the root parts (5) of the imitation lawn materials (2). Needle members (7) formed in a fork shape with two needle tips are driven into the upper parts of the root parts (5) of the imitation lawn materials (2) pushed into the root part pots (6) of the underlying board (3) so that the needle members cross the center parts of the stumps having the leaf-like pieces (4) pushed aside and straddle both sides of the opening parts of the root part pots (6) to fix the imitation lawn materials (2) to the underlying board (3).

(57) 要約: 温度が接着剤に与える影響や接着剤の経年劣化、接着強度以上の外力負荷、強い横滑り力の負荷等々を原因として、敷き盤 3 から模造芝が外れるといったことが無いようにする。模造芝 2 とこれを植設する敷き盤 3 とを有しており、模造芝 2 は一塊りの葉状片 4 をまとめた株ごとに根部 5 を有し、

[続葉有]



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

敷き盤3は模造芝2の根部5を個々に押し込む複数の根部ポット6を有している。敷き盤3の根部ポット6に押し込まれた模造芝2の根部5上部に対し、葉状片4を掻き分けた株中央部を横切り且つ根部ポット6の開口部両側へ跨る状態で二つの針先を有して二股形になった針部材7が打ち込まれ、これによって模造芝2が敷き盤3に固定されている。